

	TECHNOLOGIE	POPIS	POČET
ISMM závod Jistebník 01	<i>Laserový stroj TRUMPF L 3030, 3 kW</i>	Max. tloušťka plechu: ocel - 20 mm, nerez - 12 mm	1
		Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm	
		Přesnost: ± 0,1 mm	
	<i>CNC plazma/kyslík OMNICUT G4000</i>	Max. tloušťka plechu: 30 mm / 200 mm	1
		Max. rozměr plechu: 6000 x 1500 mm	1
		Mostový jeřáb do 3200 kg	
	<i>Laserový stroj NUKON REX 315, 6 kW</i>	Max. tloušťka plechu: ocel - 25 mm, nerez - 18 mm	1
		Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm	
		Přesnost: ± 0,1 mm	
	<i>CNC ohraňovací lis ERMAKSAN</i>	Přítlačná síla: 40 kN	1
		Ohraňovací délka: 1000 mm	
	<i>CNC ohraňovací lis ERMAKSAN</i>	Přítlačná síla: 60 kN	1
		Ohraňovací délka: 2000 mm	
	<i>CNC ohraňovací lis DURMA AD-R 30220</i>	Přítlačná síla: 220 kN	1
		Ohraňovací délka: 3000 mm	
<i>CNC ohraňovací lis BAYKAL APHS 41320</i>	Přítlačná síla: 320 kN	1	
	Ohraňovací délka: 4100 mm		
<i>CNC ohraňovací lis BAYKAL APHS 41300</i>	Přítlačná síla: 300 kN	1	
	Ohraňovací délka: 4100 mm		
<i>Hydraulický lis BERNARDO HWP 100-1500</i>	Tlačná síla: 100 t	1	
<i>Vrtací stroj</i>	OPTIMUM B 50 GSM	1	
<i>Závitořez VOLUMEK JT2150</i>	Závity M3 - M16 ISO	1	
<i>Úkosovačka plechů</i>	TRIUMPH UZ50	2	

TECHNOLOGIE	POPIS	POČET
CNC Horizontální vyvrtávačka TOS WHN 13A	Příčný pojezd stolu (osa X): 1900 mm	1
	Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 1500 mm	
	Podélný pojezd stolu (osa Z): 1250 mm	
	Max. hmotnost svařence: 3000 kg	
	Průměr vřetene: min. 130 mm	
	Portálový jeřáb do 3200 kg	
CNC Horizontální vyvrtávačka TOS WHN 13,8	Příčný pojezd stolu (osa X): 3500 mm	1
	Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 2000 mm	
	Podélný pojezd stolu (osa Z): 1250 mm	
	Max. hmotnost svařence: 12 000 kg	
	Průměr vřetene: min. 130 mm	
	Portálový jeřáb do 3200 kg	
NC Horizontální vyvrtávačka TOS WHN 9B	Pojezdové osy: 1250 (X) / 1000 (Z) mm	1
	Max. hmotnost svařence: 3000 kg	
	Průměr vřetene: 90 mm	
	Rozměry stolu: 1000 x 1120 mm	
Hydraulický lis BERNARDO HWP 160	Tlačná síla: 160 t	1
MIG/MAG svařovací stroje	Esab Mig C420W PRO	2
	Fronius TransSteel 3500 C 4R	2
	Fronius TransSteel 5000	2
	Fronius Transpuls Synergic 4000	3
	Fronius TransSteel Pulse 5000	10
	Fronius Vario Synergic 4000	2
	Fronius Vario Synergic 5000	2
	iWave 230i	2
	TPS 400i	5
	TPS 400i (nerez nádrže)	1
	iWave 230i (nerez nádrže)	1
	Fronius TransSteel Pulse 5000 ("normální" výroba)	1
	Semi-automatické svařovací zařízení (traktor)	FRONIUS VarioSynergic 4000
TIG/WIG svařovací zařízení	EWM/HIGHTEC WELDING Triton 220 AC/DC PowerSinus TGD	1
	FRONIUS TransTig 1750 PULS	1
Svařovací boxy	Svařovací boxy s centrálním odsáváním	18
Vrtací stroje	OPTIMUM B 30 VARIO	1
	OPTIMUM B 50 GSM	3
Řezací stroje	PILOUS ARG 240	1
	PILOUS ARG 380 PLUS S.A.F	1
Soustruh	OPTIMUM D 320 x 920	1
Tryskací zařízení	Max. rozměry: 7000 x 4000 x 3000 mm	1
	Max. hmotnost: 2000 kg	
Fréza	OPTIMILL MT 200	2
Závitořez VOLUMEK VTS100	Závity M5 - M20 ISO	1
Mobilní indukční ohřev DHI-120F HD	Určeno pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů ve svařečském průmyslu	1
Otočné jeřábové rameno	Max. zatížení 2,5 t	1
Kontrolní pracoviště	Mimo výrobní prostory, nezávislé prověřování kvality	1

TECHNOLOGIE	POPIS	POČET
ISMM závod Štítina	Komorová lakovna: Max. rozměry: 7000 x 2500 x 2500 mm Max. hmotnost: 2000 kg Ruční tryskáč zařízení: abrazivo - GL 40, čistota - Sa 2,5 Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220 °C	1
	Prášková lakovna Průběžná linka: Max. rozměry: 3000 x 1500 x 1000 mm Max. hmotnost: 100 kg Průběžné tryskáč zařízení: abrazivo - S 230, čistota - Sa 2,5 Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220 °C Nanesení základní a krycí vrstvy v jednom procesu, bez chemické předúpravy, na přání zákazníka možnost provést i chemickou předúpravu pro dvouvrstvé lakování. Nanotechnologie použita při jednovrstvém lakování.	1
	Stříkáč kabina Wagner: Max. rozměry: 1300 x 1700 x 1000 mm Tribo nebo elektrostatické nanášení prášku Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220 °C	1
	Laserový stroj NESSAP GAMA FL 3015, 4 kW Max. tloušťka plechu: ocel - 20 mm, nerez - 12 mm Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm Přesnost: ± 0,1 mm	1
	Laserový stroj NUKON REX 315, 4 kW Max. tloušťka plechu: ocel - 20 mm, nerez - 12 mm Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm Přesnost: ± 0,1 mm	1
	CNC ohraňovací lis ERMAKSAN Přítlačná síla: 60 kN Ohraňovací délka: 2100 mm	1
	CNC ohraňovací lis ERMAKSAN Přítlačná síla: 135 kN Ohraňovací délka: 2850 mm	1
	Svařovací robot KUKA KR16 L8 Max. hmotnost svařence: 1500 kg Max. velikost svařence: 4500 x 2000 x 3000 mm Přesnost opakování: +/- 0,05 mm Max. dosah: 2015 mm	1
	Svařovací robot PANASONIC TL-1800WG3 Max. hmotnost svařence: 1000 kg Přesnost opakování: +/- 0,05 mm Max. dosah: 1801 mm	1
	MIG/MAG svařovací zařízení FRONIUS VarioSynergic 4000 FRONIUS VarioStar 3100	17 1
	Pulzní svařovací zařízení FRONIUS TransPuls Synergic 5000	4
	Svařovací boxy Svařovací boxy s centrálním odsáváním	23
Montáž Velkokapacitní montáž s kompletním pneumatickým vybavením	1 linka	
Vrtací stroj OPTIMUM B 50 GSM	1	
Pily	PILOUS ARG 300	1
	PEGAS 280	1
Zaoblovačka hran LISSMAC PLUTO Max. tloušťka plechu: 25 mm	1	
Hydraulický lis BERNARDO HWP 160 Tlačná síla: 160 t	1	
Úkosovačka plechů TRIUMPH UZ50	1	
3D měřidlo HEXAGON-Absolute Arm 8535	1	
Závitořezka VOLUMEK JT2150 Závity M3 - M16 ISO	1	
Mobilní indukční ohřev DHI-120F HD Určeno pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů ve svářečském průmyslu	1	
Odsávací stůl pro broušení DENIOS Pracovní plocha: 2000 x 900 mm	1	
Kontrolní pracoviště Mimo výrobní prostory, nezávislé prověřování kvality	1	

Strojní vybavení ISMM Group



	TECHNOLOGIE	POPIS	POČET
ISMM závod Bravantice	<i>MIG/MAG svařovací zařízení</i>	FRONIUS VarioSynergic 4000	6
		FRONIUS VarioStar 3100	2
	<i>TIG/WIG svařovací agregát</i>	TRAFILUX TIG 320 Pro AC/DC Puls	1
	<i>Pulzní svařovací zařízení</i>	FRONIUS TransPuls Synergic 5000	3
	<i>Svařovací boxy</i>	Otočný jeřáb do 500 kg	1
		Svařovací boxy s centrálním odsáváním	8
	<i>Vrtací stroj</i>	OPTIMUM B 40 GSM	1
	<i>Hydraulický lis BERNARDO HWP 100-1500</i>	Tlačná síla: 100 t	1
	<i>Magnetická vrtačka</i>	FEIN KBM50U	1
	<i>Pila</i>	PILOUS ARG 220+	1
	<i>Tryskací zařízení SPOLMONT</i>	Mostový jeřáb do 1000 kg	1
		Max. rozměry: 7000 x 4000 x 3000 mm	
		Max. hmotnost: 2000 kg	
	<i>Mobilní indukční ohřev DHI-120F HD</i>	Určeno pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů ve svářečském průmyslu	1
	<i>Kontrolní pracoviště</i>	Mimo výrobní prostory, nezávislé prověřování kvality	1

TECHNOLOGIE	POPIS	POČET
Prášková lakovna	Komorová lakovna:	1
	Max. rozměry: 7000 x 2000 x 3000 mm	
	Max. hmotnost: 2000 kg	
	Ruční tryskací zařízení: abrazivo - GL 40, čistota - Sa 2,5	
	Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220 °C	1
	Průběžná linka:	
	Max. rozměry: 2000 x 1500 x 1000 mm	
	Max. hmotnost: 120 kg	
Průběžné tryskací zařízení: abrazivo - S 230, čistota - Sa 2,5	Vypalovací pec: teploty od 180 °C do 220 °C	1
Laserový řezací automat TRUMPF TruFlow 3060	Max. tloušťka plechu: ocel - 20 mm	1
	Max. rozměr plechu: 6000 x 2000 mm	
Laserový stroj SENFENG SF3015H4, 12 kW	Max. tloušťka plechu: ocel - 35 mm	1
	Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm	
3D Laserový stroj SENFENG SF6024NT, 3 kW	Max. rozměr sevření DP: 240 x 240 mm	1
	Max. délka dutého profilu: 6000 mm	
Ohraňovací CNC lis EHP 50 DARLEY	Přítlačná síla: 40 kN	1
	Ohraňovací délka: 1000 mm	
Ohraňovací CNC lis PR8 BEYLER 220	Přítlačná síla: 100 kN	1
	Ohraňovací délka: 3000 mm	
Ohraňovací CNC lis DURMA 200	Přítlačná síla: 100 kN	1
	Ohraňovací délka: 3000 mm	
Hydraulická zakružovačka 4RH 6/4	Tloušťka materiálu: 13 mm	1
Pásová pila horizontální PEGAS	Max. rozměr řezaného dílce: 440 x 600 mm	1
Pásová pila ARG CF-NC	Max. rozměr řezaného dílce: 100 x 100 mm	1
Hydraulické nůžky AMADA GXII	Max. rozměr dílce: 2000 x 1500 x 10 mm	1
Sloupová vrtačka WR4	Max. ø: 50 mm	1
Sloupová vrtačka BSA, BSB	Max. ø: 30 mm	1
Zaoblovačka hran LISSMAC PLUTO	Max. rozměr: 1500 x ∞ x 30 mm	1
Svařovací boxy	Rozměr: 5000 x 3000 mm	40
MIG/MAG svařovací zařízení	ESAB Mig C419	40
	ESAB Aristo 500ix	2
	FRONIUS VR 4000	6
CNC vertikální obráběcí centrum TAJMAC ZPS MCV1260i	X / Y / Z - 1300 / 640 / 800 mm	1
	Max. rozměr stolu: 1500 x 620 mm	
	Max. zatížení stolu: 1350 kg	
CNC vysokokapacitní soustruh SAB 45-90/1250	Automatický podavač	1
	Max. průměr: 580 mm	
	Max. délka: 1250 mm	
	Max. hmotnost: 1000 kg	
Montážní linka	Velkokapacitní montážní linka s pneumatickým vybavením	1
Výstředníkový lis LENA 25C	Tlačná síla: 50 t	1
Hydraulický lis CDC 2.5	Tlačná síla: 100 t	1
Hydraulický lis PYE 250	Tlačná síla: 250 t	1
Hydraulický lis CBJ 160	Tlačná síla: 160 t	1
Mobilní indukční ohřev DHI-120F HD	Určeno pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů ve svářečském průmyslu	2
Kontrolní pracoviště	Mimo výrobní prostory, nezávislé prověřování kvality	1

TECHNOLOGIE	POPIS	POČET	
ISMM & EGAS Pustějov	CNC vertikální obráběcí centrum MAS MCV 1270 POWER	X / Y / Z - 1270 / 610 / 720 mm Max. rozměr stolu: 1500 x 670 mm Max. zatížení stolu: 1200 kg Max. otáčky: 8000 - 24 000 min ⁻¹	1
	MIG/MAG svařovací zařízení	FRONIUS VarioSynergic 4000	6
	Brousící zařízení	POWERPLUS	2
	Pásová bruska	GEKON mini	1
	Úkosovačka plechů KE150	METALLKRAFT	1
	Vrtací stroj	GÜDE	1
	Hydraulický lis OMCN	Přítlačná síla: 20 t	1
	Pásová pila	BOMAR STG 2306	1
	NC fréza TOS FA 5U s DRO	X / Y / Z - 1600 / 350 / 350 mm	1
	NC fréza TOS FB 5U s DRO	X / Y / Z - 1200 / 350 / 350 mm	1
	Závitořez VOLUMEK JT2150	Závity M3 - M16 ISO	1
	NC horizontální vrtací stroj TOS H 63 A s DRO	X / Y / Z - 850 / 800 / 650	1
	Upínací soustruh TOS SUI 50 s DRO	Délka pojezdu: 1700 mm Max. průměr: 250 mm	1
	Radiální vrtací a frézovací stroj MAS VR 4	Typ vřetene: MK 4 Zdvih vřetene: 310 mm Max. vrtací průměr: 50 mm Pojezd osy X: 945 mm Pojezd osy Y: 710 mm	1
	Ruční nůžky N1060/2,5	Max. tloušťka plechu: 1,5 mm	1
	Mobilní indukční ohřev DHI-120F HD	Určeno pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů ve svářečském průmyslu	1

TECHNOLOGIE	POPIS	POČET	
ISMM & JB Machinery Dívčí Hrad	CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT WF 13 R	Příčný pojezd stolu (osa X): 12 000 mm	1
		Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 3000 mm	
		Max. hmotnost svařence: 10 000 kg	
		Průměr vřetene: min. 130 mm	
		Otočný stůl	
	CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT TK 6511 B	Příčný pojezd stolu (osa X): 2500 mm	1
		Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 1500 mm	
		Max. hmotnost svařence: 10 000 kg	
		Průměr vřetene: min. 110 mm	
	CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT WFT 11	Příčný pojezd stolu (osa X): 2000 mm	1
		Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 1700 mm	
		Max. hmotnost svařence: 10 000 kg	
		Průměr vřetene: min. 110 mm	
	CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT TK 6513	Příčný pojezd stolu (osa X): 4000 mm	1
		Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 2000 mm	
		Max. hmotnost svařence: 10 000 kg	
		Průměr vřetene: min. 130 mm	
Klasické horizontální vyvrtávačky	Rozměry stolu: 1100 mm x 1100 mm	2	
	Průměr vřetene: 90 mm		
	Výška opracování: 980 mm		
Frézka TOS FA 4	Rozměry stolu: 1000 x 300 mm	2	
CNC soustruh LYNX 2600	Automatický podavač	1	
	Max. průměr: 380 mm		
	Max. délka: 610 mm		
Soustruhy	TOS SUI 80, TOS SUI 63	1	
	Revolverový soustruh ZPS SR 50	1	
Laserový stroj XTC-F1530GT, 4 kW	Max. tloušťka plechu: ocel - 30 mm	1	
	Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm		
	Max. délka trubky: 6000 mm		
Laserový stroj SENFENG SF3015H, 6 kW	Max. tloušťka plechu: ocel - 25 mm	1	
	Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm		
CNC ohraňovací lis ERMAKSAN	Přítlačná síla: 320 kN	1	
	Ohraňovací délka: 4000 mm		
CNC ohraňovací lis ERMAKSAN	Přítlačná síla: 40 kN	1	
	Ohraňovací délka: 1000 mm		
Zakružovačka		1	
Svařovací pracoviště	Svařovací boxy	20	
Vrtačka radiální	MAS VR 4	3	
Pily	Pásová pila PEGAS	2	
Průběžné tryskácké zařízení	FP 4-15	1	